

Power Box

SOLUTION DE PRODUCTION D'ÉLECTRICITÉ MOBILE COMPACTE

SOUPLESSE DE LA GAMME

Puissance de 300VA, 600VA ou 1000VA
Champ solaire jusqu'à 900Wc
Stockage batterie jusqu'à 1900Wh

ÉCONOMIQUE ET ÉCOLOGIQUE



PHOTOVOLTAÏQUE



STOCKAGE BATTERIE

100% EnR

OPTIONS

Tablette Wifi & Bluetooth
Accessoires Champ Solaire
Chargeur de batterie

AVANTAGES



ÉNERGIE VERTE

100% solaire.
Suppression des émissions de CO₂



SIMPLICITÉ

Installation murale ou au sol
Raccordement EasyPlug
Mise en service rapide



COMPACT

Faible encombrement
Installation simplifiée



TECHNOLOGIES

MPPT (Maximum Power Point Tracking) :
Optimisation de la puissance solaire
BatteryLife : Gestion de la batterie



BLUETOOTH

Gestion sans fil pour piloter,
configurer, surveiller et mettre
à jour la PowerBox



CERTIFICATION

Certifications CE selon directives :
CEM 2014/30/EU
BASSE TENSION 2014/35/EU

**APPLICATIONS : LIEUX DE VIE ISOLÉS FAIBLE CONSOMMATION,
ABRIS, CARAVANING, CAMPING, ÉCLAIRAGE.**

OFF GRID





**POWERBOX
1000AC**

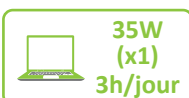


**PANNEAU
900Wc**

EXEMPLES D'UTILISATION



**FRIGO 150L
A+ (x1)
24h/jour**



**35W
(x1)
3h/jour**



**10W
(x10)
5h/jour**



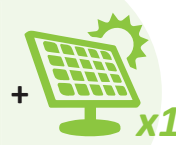
**4k 75W
(x1)
4h/jour**



**10W
(x2)
3h/jour**



**POWERBOX
300DC**



**PANNEAU
300Wc**



**GLACIÈRE
(x1)
24h/jour**



**10W
(x2)
3h/jour**



**5W
(x5)
3h/jour**

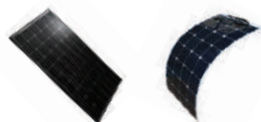
MONITORING

Permet de consulter,
configurer et mettre à jour
POWERBOX.



OPTIONS

Panneaux solaires souples
ou rigides :



Différentes solutions de
fixations adaptées à votre
besoin :



Chargeur de batterie et
accessoires compatibles,
nous consulter.

CARACTÉRISTIQUES

| CARACTÉRISTIQUES | | | POWERBOX 300DC | POWERBOX 300AC | POWERBOX 600AC | POWERBOX 1000AC |
|---|--|-------------------|--|--------------------------|--------------------|--------------------|
| TYPE | | | ALIMENTATION SANS INTERRUPTION HYBRIDE | | | |
| SOURCES | | | SOLAIRE (EN OPTION) & BATTERIE INCLUSE | | | |
| FONCTIONNEMENT | | | DÉMARRAGE ET ARRÊT AUTOMATIQUE | | | |
| SORTIE | TENSION | | 12VDC | 230VAC | 230VAC | 230VAC |
| | PUISSANCE | CONTINUE (25°C) | 200W | 200W | 400W | 650W |
| | | MAX (25°C) | 300W | 300W | 600W | 975W |
| | BRANCHEMENT | | SUR BORNIER | PRISE IEC TYPE F (SHUKO) | | |
| PROTECTION | INTERNE | | FUSIBLE(S) [ENTRÉE SOLAIRE, BATTERIE, CONVERTISSEUR] | | | |
| | SORTIE | DISJONCTEUR | 25A (DC) | 2A (AC) | 3A (AC) | 4A (AC) |
| | | DIFFÉRENTIEL | - | 30mA | 30mA | 30mA |
| | EN OPTION (SPD) | PARAFoudre SORTIE | DC - 2P - TYPE 2 | AC - 1P+N - TYPE 2 | AC - 1P+N - TYPE 3 | AC - 1P+N - TYPE 4 |
| PARAFoudre PV | | DC - 2P - TYPE 2 | DC - 2P - TYPE 3 | DC - 2P - TYPE 4 | DC - 2P - TYPE 5 | |
| SOLAIRE | RÉGULATEUR | | MPPT | | | |
| | TENSION CIRCUIT OUVERT (Voc) | | 100VDC | 100VDC | 100VDC | 150VDC |
| | COURANT DE COURT-CIRCUIT (Isc) | | 20A | 30A | 50A | 35A |
| | PUISSANCE MAX | | 300Wc | 300Wc | 600Wc | 900Wc |
| | BRANCHEMENT | | SUR BORNIER (4mm²) | | | |
| BATTERIE | TYPE | | VRLA GEL | | | |
| | UTILISATION | | STOCKAGE - CYCLAGE | | | |
| | NOMBRE DE BATTERIE | | 1 | 1 | 1 | 2 |
| | TENSION DU PACK | | 12VDC | 12VDC | 12VDC | 24VDC |
| | CAPACITÉ TOTALE DU PACK (C10) | | 60Ah | 60Ah | 150Ah | 150Ah |
| | ÉNERGIE DISPONIBLE (DOD50%) | | 390Wh | 390Wh | 950Wh | 1900Wh |
| | NOMBRE DE CYCLE (UTILISATION NORMALE) | | 800 | 800 | 800 | 800 |
| MAINTENANCE | | AUCUNE | | | | |
| AUTRES INFORMATIONS | DIMENSIONS (HxLxP) | | 600x400x250mm | | 600x500x380mm | |
| | POIDS | | 35kg | 45kg | 70kg | 125kg |
| | VENTILATION | | CONVECTION NATURELLE | | | |
| | INDICE DE PROTECTION | | IP33 | | | |
| | UTILISATION | | INDOOR (OUTDOOR POSSIBLE SOUS APPENTI) | | | |
| | MONITORING | | BLUETOOTH | | | |
| | TEMPÉRATURE D'UTILISATION | | -15°C à +45°C | | | |
| | CERTIFICATION CE - DIRECTIVES : "BASSE TENSION" 2014/35/EU et "CEM" 2014/30/EU | | | | | |
| PRODUIT DÉVELOPPÉ ET FABRIQUÉ EN FRANCE | | | | | | |



251, avenue de l'aérodrome
33260 La Teste de Buch - France



+33 (0)5 57 15 23 44



contact@ermaenergy.fr



www.erma-energy.com